

ACCESSOIRES

Système d'encrage entièrement automatique

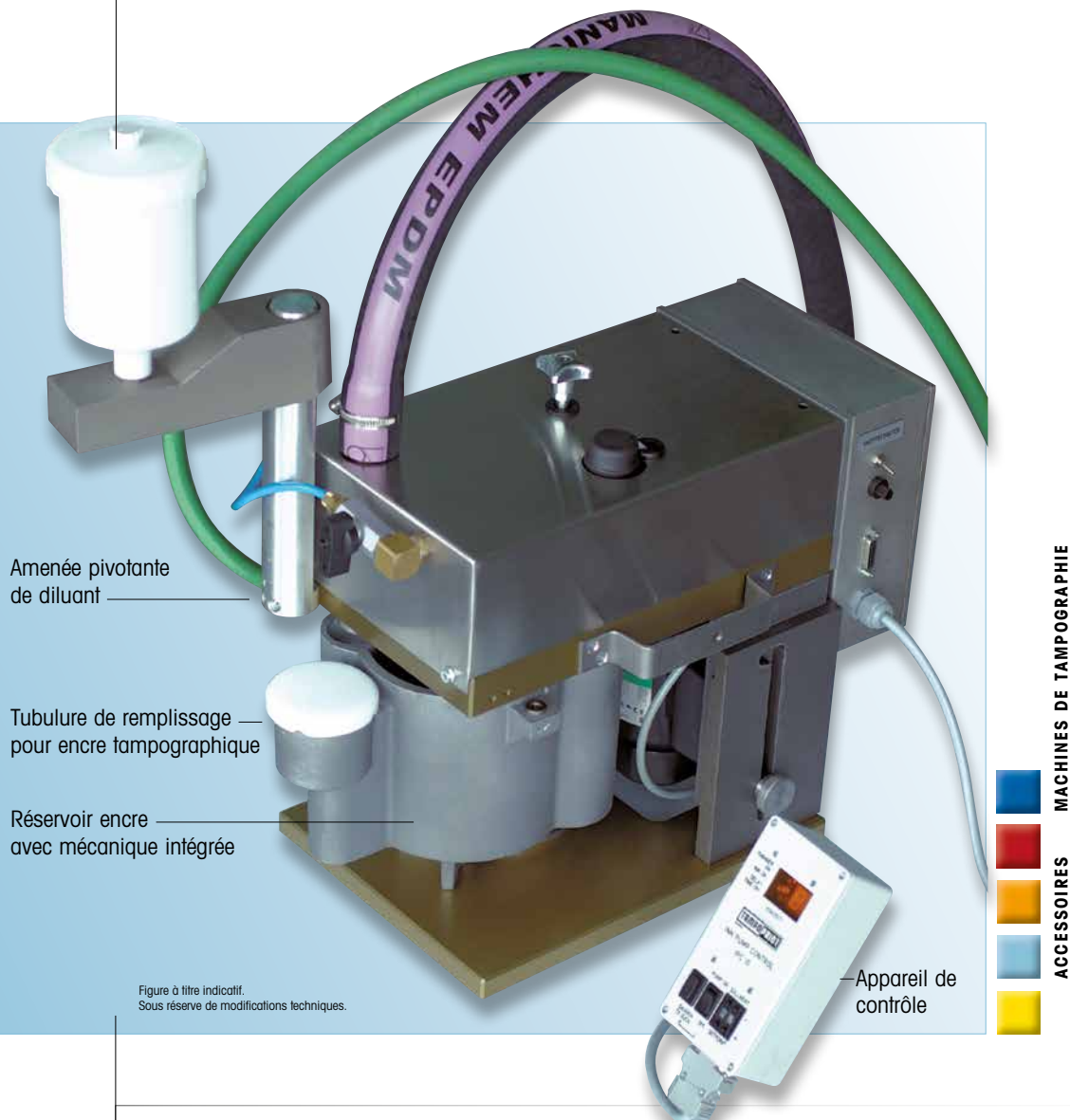


Figure à titre indicatif.
Sous réserve de modifications techniques.

Détermination permanente de la viscosité par capteur mesureur par immersion

Brassage de l'encre par des ailes de mélange travaillant en permanence

Emplacement optimal et librement éligible de l'appareil de commande

Amenée de diluant totalement automatique

Pour encres mono-composantes

ORIGINAL

TAMPOPRINT®

Machines de tampographie
Systèmes laser ALFALAS®
Automatisations

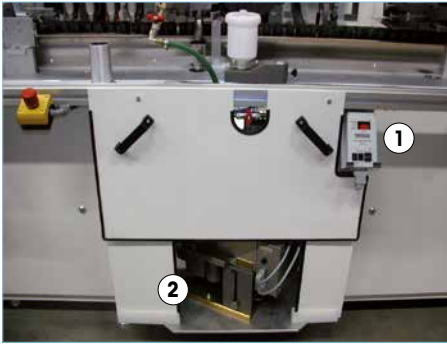


Figure : exemple de montage dans la CONTINUA

- ① appareil de contrôle
- ② système d'encre entièrement

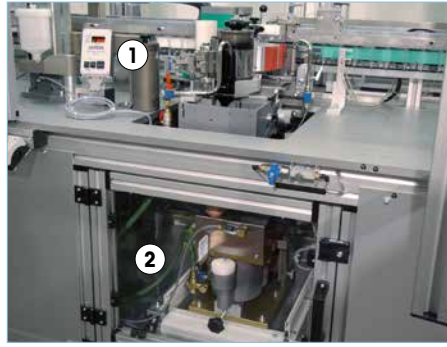


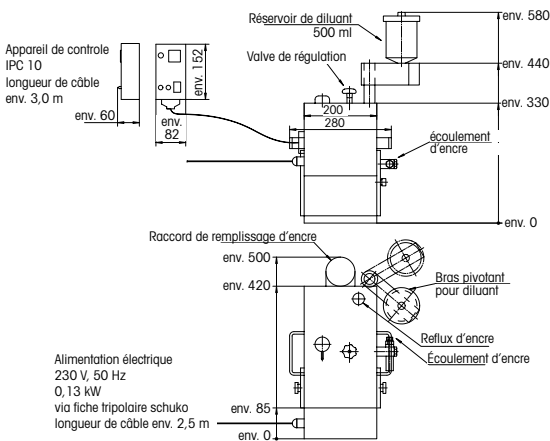
Figure : exemple de montage dans une automatisation pour pièces médicales

Description technique :

Avec les valeurs mesurées de viscosité qui sont déterminées en permanence, la viscosité pré-sélectionnée est atteinte ou maintenue par le biais d'un dosage automatique de diluant. Le dispositif intégré de mélange assure un amalgame homogène des solvants avec l'encre et empêche une transformation de la nuance. Le transport de l'encre au bassin d'encre ou tamis etc. s'effectue par la pompe à engrenages intégrée. Le niveau d'encre dans le bassin d'encre doit être garanti par un déversoir fixe ou réglable.

Le reflux d'encre s'effectue par un tuyau spécial résistant au solvant ou une tuyauterie fixe au réservoir de l'appareil. C'est pourquoi la position de montage du système d'encre doit être choisie le plus possible à la verticale sous le bassin d'encre. Nous recommandons le montage à l'aide d'un tiroir à glissière de guidage. Pour une manipulation plus simple, la position de montage de l'appareil de contrôle respectivement du réservoir de diluant peut être librement déterminée.

Dessin technique :



Données techniques :

Système d'encre entièrement automatique 3 l		
Référence		02 05 09
Encres mono-composantes (contenu)	l	2,5
Solvant (contenu)	l	0,5
Débit (encre par minute)	ml	0-250
Puissance consommée	Watt	130
Tension de branchement	V/phasée	230 / 1
Fréquence du réseau	Hz	50
Tension de commande	Volt	24
Largeur	env. mm	280/*385
Profondeur	env. mm	500/*600
Hauteur	env. mm	580
Poids	env. kg	35

*encombrement amenée du diluant pivotante incluse

Point forts :

- Information de la valeur de viscosité par l'appareil de contrôle avec display
- Nettoyage du tamis facilement possible grâce au couvercle extérieur
- Nettoyage facile de la pompe à roue dentée spéciale

Options :

- Indication hauteur du niveau de remplissage avec capteur d'interrogation pour niveau minimum

Veillez demander séparément le mode d'emploi ainsi que la liste de pièces de rechange pour votre commande ou couvrir vos besoins en pièces de rechange.

mailto : salesparts@tampoprint.de



TAMPOPRINT® GmbH

Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
☎ +49 71 50 928-0
Fax: +49 71 50 928-400
E-Mail: info@tampoprint.de
http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax: +1 772 778-8289
E-Mail: info@tampoprint.com
http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

Polígono Industrial Martorelles,
C/ Sant Martí, s/n (entre Gorgs y Mogent)
08107 Martorelles (Barcelona), SPAIN
☎ +34 93 2327161
Fax: +34 93 2471500
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
http: www.tampoprint.es



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Fabriqués selon la directive EU 98/037/EU.

Sous réserve de toutes modifications ! ©Copyright