

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Combinaison Laser/Tampographie

Performance (en rapport avec les tailles et l'ensemble du graphique)	3-7secondes
Commande d'automatisation	PLC
Commande du laser	Windows 2000, TP_ALFA
Puissance raccordée (en rapport avec le type de laser)	environ 8 kW
Tension de raccordement V/phase/Hz	400/3/50
Tension de commande	24 V CC
Raccordement pneumatique (filtre fin 5 µm)	6 bars
Longueur (selon chaque modèle)	environ 3.500 mm
Largeur	environ 2.050 mm
Hauteur	environ 1.900 mm

## Revendeur:



La reproduction de désignations de produits ou de marques contenues dans ce prospectus n'autorise pas, même en l'absence d'indications non équivoques, à supposer que de tels noms ou de tels sigles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et puissent être, de ce fait, employés librement par le public. Les droits sur les marques restent la propriété de chacun des dépositaires.

Les produits TAMPOPRINT seront continuellement développés selon le niveau technique le plus récent. Les illustrations et les descriptions n'engagent, de ce fait, aucunement la société TAMPOPRINT

### TAMPOPRINT AG

Lingwiesenstraße 1 · D-70825 Korntal-Münchingen  
Tel: +49 (0)7150/928-0 · Fax: +49 (0)7150/928-400  
E-mail: info@tampoprint.de · www.tampoprint.de

### TAMPOPRINT INTERNATIONAL CORP.

Corporate Headquarters USA  
1400 - 26th street, Vero Beach, Florida 32960  
Tel: +1 (561)778-8896, (800)810-8896  
Fax: +1 (561)778-8289  
E-mail: sales@tampoprint.com · www.tampoprint.com

### TAMPOPRINT S.A.R.L.

13, allée de Provence, B.P. 29  
F-38295 Saint Quentin Fallavier Cédex  
Tel: +33474955285 · Fax: +33474955261  
E-mail: info@tampoprint.fr · www.tampoprint.fr

### TAMPOPRINT Iberia S.A.

c/Caspe 127-135 local B · E-08013 Barcelona  
Tel: +3493-2327161 · Fax: +3493-2471500  
E-mail: tampoprint@tampoprint.es · www.tampoprint.de

## COMBINAISON LASER/TAMPOGRAPHIE



Marquage durable et de haute qualité

Décoration à multi-encre sur surfaces extrêmement lisses

Process automatiques et semi-automatiques

Kembh 1001



Machines de tampographie  
Systèmes de laser  
Systèmes d'automatisation  
Systèmes digitaux à jets d'encre



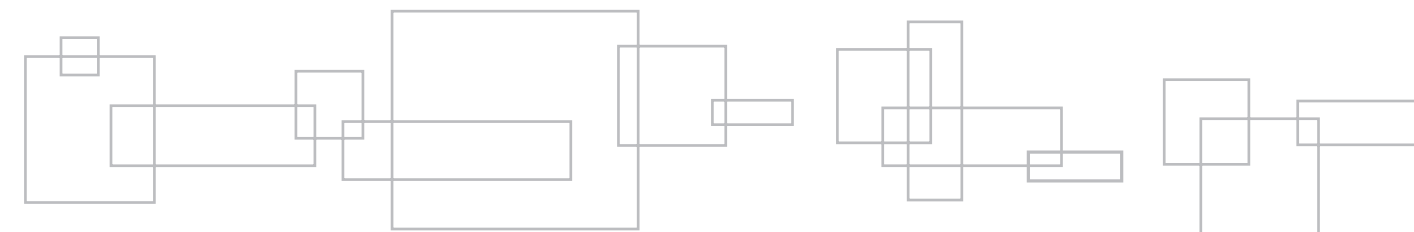
Armature sanitaire



Armature sanitaire

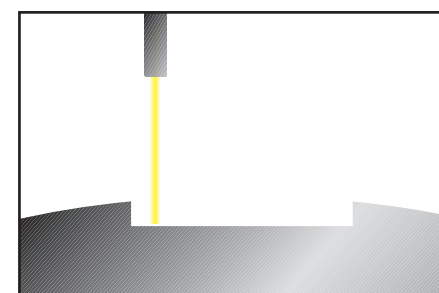


Outils creux

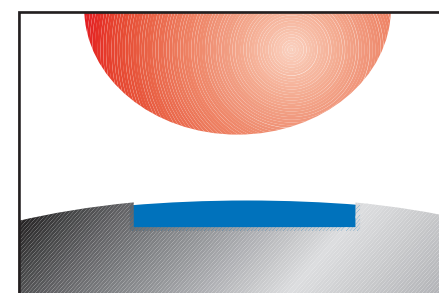


**Combinaison de deux technologies**

C'est comme dans la vie de tous les jours: certaines choses sont plus facilement réalisables par un travail en commun. La décoration de surfaces extrêmement lisses est un cas de ce genre. Pour obtenir, par exemple, des résultats d'impression brillants sur du chrome, il est nécessaire de combiner l'effet combiné de deux procédés techniques par eux-même complètement différents. Ces deux domaines sont des spécialités de la société TAMPOPRINT.



La surface sera usinée au laser (creusée)



La surface prétraitée sera imprimée.



Choix important d'installations combinées Laser/Tampographie

**Le meilleur des deux mondes**

Une condition incontournable pour le montage d'un produit de marque réside entre autre dans le fait que le produit concerné est marqué par le nom de la marque. Cela n'est pas uniquement la règle pour l'automobile et les plaques de chocolat, mais de la même manière pour les armatures sanitaires ou les outils. Essayez une fois d'imprimer de tels produits de manière directe et cela, si possible en couleur. Vous allez constater que les surfaces brillantes chromées ou de structures similaires sont tout simplement trop lisses pour permettre des résultats d'impression de haute qualité mais surtout avec une grande résistance au frottement. D'un autre côté, un laser est, il est vrai, en mesure de réaliser un marquage durable mais, en hormis une réaction chimique, ne peut pas offrir de couleur.

La solution du problème n'est pas si compliquée lorsque l'on pilote une machine combinée Laser/Tampographie de la société TAMPOPRINT. L'unité du laser commence avec l'usinage de la pièce en rendant rugueux les secteurs prévus pour le dépôt d'encre en surface et avec des contours nets. Les unités de tampographie ont alors le jeu facile et décorent au cours d'autres étapes de travail les endroits "pré-traités" avec les dispositions souhaitées des encres. Le procédé fonctionne vraiment comme il est décrit car en plus aucun souhait ne sera encore émis en matière de convivialité et de flexibilité grâce aux composants de logiciel développés pour ce domaine d'application.

