

Hybrid	HYBRID 90-2	
N° réf.	*01 00 95	
Système d'enlèvement des encres résiduelles	intégré	
Marche cycle par cycle	oui	
Impression multiple	oui	
Marche continue	oui	
Compteur de pièces	oui	
Régulation graduelle de la vitesse	oui	
Nombre de cycles/heure	max.	1 200
Encrier/encrier raclant	∅ mm	2 x 90
Pression d'appui de l'encrier raclant graduelle	oui	
Bande de clichés "microflex"	mm	L 28 000 x l 120
Dimension max. du motif imprimé	∅ mm	85
Course du tampon au-dessus de la pièce graduelle	mm	10 - 160
Course du tampon au-dessus du cliché graduelle	mm	10 - 70
Hauteur montage tampon maxi.	mm	95
Force de pression	N	1 170
Entraînement	électropneumatique	
Puissance	kW	1,2
Tension de raccordement	V/phasée	230V/1/N/PE
Interface	D-SUB 37 pôles	
Fréquence du réseau	Hz	50-60
Commande	automate programmable industriel	
Tension de commande	V/CC	24
Pré-fusible	A	16
Raccord pneumatique filtre fin 5 µm	bar	6
Consommation d'air	NL	8
Largeur	mm	1 034
Profondeur	mm	1 215 / **1 755
Hauteur	mm	TT 1 085 / *TS 1 925
Poids	env. kg	TT 420 / *TS 530

*= Version du support, **= Encombrement unité d'impression déployée

Inclus dans la livraison

- kit d'outillage
- gobelets en papier / 10 pcs.
- 2 pinceau
- 1 pinceau 500 ml
- 2 encriers/raclers
- 1 support d'encrier
- 2 anneaux de pression
- 2 accouplements tampons
- 2 tampons, 6 Shore-A, matériau de silicone O3
- 1 nettoyeur tampon

Accessoires et options

- Plateau tournant
- Rideau lumineux
- Chariot de croix x/y
- Encriers/encriers raclants à 2 encres
- Unité de déplacement des pièces
- Extension de la commande (aussi interface au transfert externe de données de cliché)
- Modèle table
- Extension de la commande, par exemple raccord Ethernet
- Sources du rayon au choix (fabrication du cliché)

Distributeur :



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT® font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Nos machines sont fabriquées en conformité avec les directives européennes en vigueur en matière de machines et des produits aux normes EN 1010 - 1 et 1010 - 2.

Sous réserve de modifications ! ©Copyright

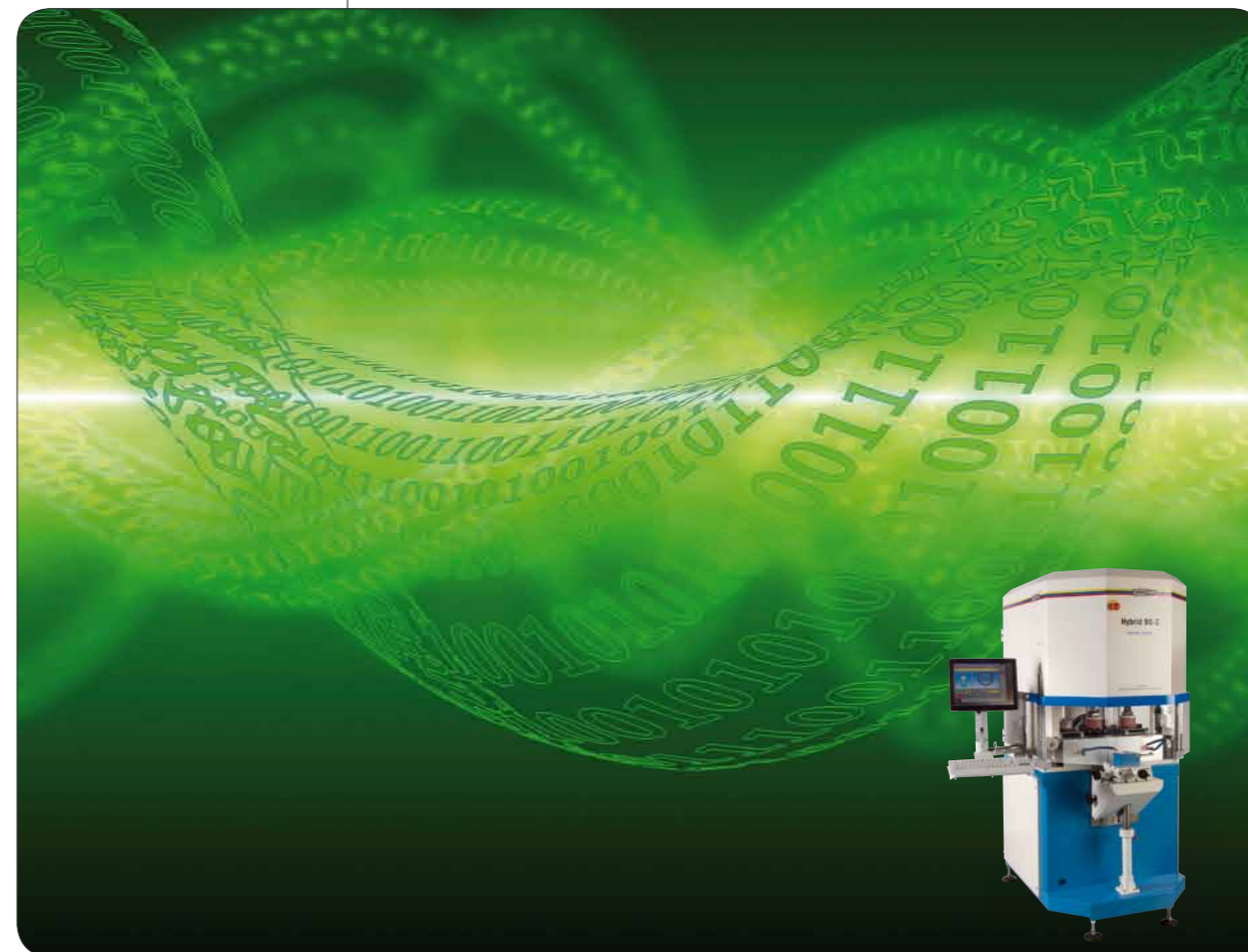
Gravure de clichés	par source laser intégrée "SK 60"	
Source du rayon	Fibre laser Yb:YAG pulsé, 1 064 nm, refroidissement par air	
Déclenchement laser	20-100 kHz	
Puissance de sortie	5W / CW	
Température ambiante	+5°C à +35°C, humidité relative < 85%	
Temps de chauffage	< 10 min.	
Unité de déviation	Tête galvanisée, standard avec ouverture ∅ 7 mm	
Optique	Distance focale f-160 mm	
Zone de gravure env.	120 mm x 120 mm	
Logiciel	interface utilisateur graphique, Windows® orientée utilisateur, pas d'éditeur, c'est-à-dire barre d'outils et menus contextuel, module de codes barres compris, Code 39, 2 de 5 IL, 128 A-B-C, matrice de données, importation des données standard : ai, .plt, format vectoriel, éléments de texte variables, c'est-à-dire date, heure, numéro de série, textes externes, protocole de base de données intégré, Option : commande externe par protocole TCP/IP ou RS 232. Langues disponibles : support du format Unicode, Allemand, Anglais, Chinois, Espagnol, Français, Italien, Japonais, Portugais, Turc	
Unité d'alimentation	Structure des composants 19 pouces (env. 48 cm) avec connexion par fiche codée, PC frontal, Windows XP, écran 17 pouces, clavier, interface standard 8 Bit Sélection 24 V60825.1	
Tension de raccordement	230V/1/N/PE (CA) +/- 10%	
Fréquence du réseau	50-60 Hz	
Puissance	1,0 kW	



TAMPOPRINT® AG
 Lingwiesenstraße 1
 70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
 ☎ +49 7150 928-0
 Fax: +49 7150 928-400
 E-Mail: info@tampoprint.de
"Ventes et Affaires Françaises"
 ☎ +49 7150 928-144
 Fax: +49 7150 928-432
 E-Mail: ventes@tampoprint.de
 http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.
 1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
 ☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
 Fax: +1 772 778-8289
 E-Mail: sales@tampoprint.com
 http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
 c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
 ☎ +34 93 2327161
 Fax: +34 93 2471500
 E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
 http: www.tampoprint.es



- MACHINES DE TAMPOGRAPHIE
- ACCESSOIRES
- SERVICE

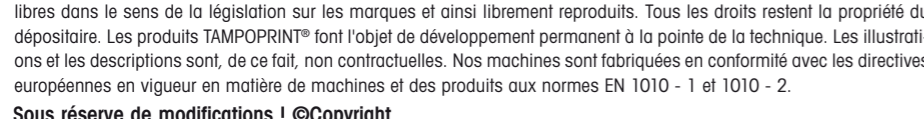
Machines de tampographie standard pour des petites séries

Alternance d'une multitude de données variables sans changer le cliché

Impression en 2 couleurs, fabrication de clichés intégrée

*technologies for your future
 made in germany*

©Tampoprint 9/2010



Machines de tampographie
 Systèmes laser ALFALAS®
 Automatisations

STANDARD

SÉRIE HYBRID

Tampographie en petites séries

Concept de machine raffiné pour une production économique et des doigts propres.

Exemple de production chez ABB:

Très petites quantités: Tous les ans, environ 8000 commandes de production avec des lots de 5 pièces font partie de notre production".

Le modèle Hybrid remplace cinq machines de tampographie conventionnelles

Environ 6.000 de ces petites commandes par an signifient jusqu'à présent : créer 6.000 modèles de film, réaliser le cliché, changer de cliché, régler le mécanisme passeur, nettoyer, mettre en stock et transférer. "Cela représentait non seulement beaucoup de travail et des coûts en conséquence, mais c'était contraignant pour les employés, ne serait-ce qu'en raison de la poussière inévitable. Aujourd'hui, le travail peut être effectué en chemise blanche" constate Marco Kampmann.

Puis il cite un autre effet décisif pour la qualité : "Les erreurs dues à la mise en place de mauvais clichés, un problème que l'on ne peut ignorer vu le nombre important de modèles, sont exclues ici. Et des entrées incorrectes sur la commande de la machine, inversement de nombres par ex., ne sont pas possibles grâce au lecteur de code à barres et à la connexion directe au système SAP."

Extrait du: www.kunststoff-magazin.de, KM August 2010

Reference: ABB Suisse
Hybrid remplace cinq machines conventionnelles



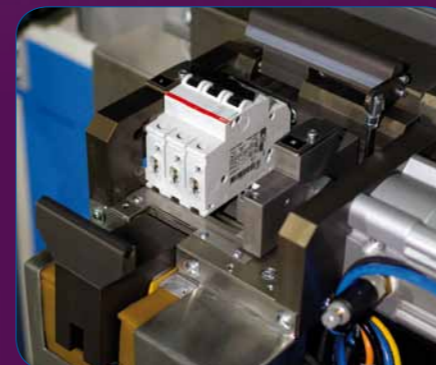
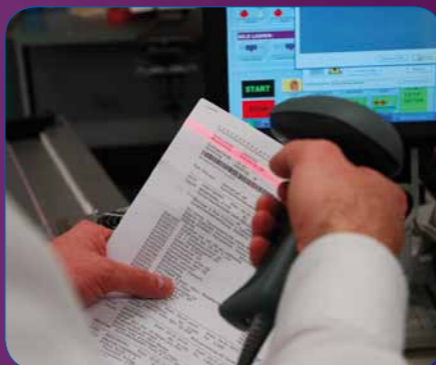
TOUCHER L'OBJECTIF A LA VITESSE DE LA LUMIÈRE



Le bloc de données des motifs à imprimer correspondant au produit est chargé par SAP

Enregistrement du code à barres des feuilles de commande à la commande de la machine

Impression sur plusieurs côtés des disjoncteurs en une étape de travail



MADE IN GERMANY



Unité d'impression oscillante



Unité intégrée de laser pour la réalisation de clichés à imprimer



Unité intégrée de laser pour la réalisation de clichés à imprimer

Fabrication intégrée des clichés

grâce à la gravure laser. L'avenir de la tampographie.

La machine de tampographie "HYBRID 90-2" allie le concept de la tampographie "hermetic" à la diversité des données numériques pour la création des clichés. Grâce au logiciel "TP_alfa@", développé en interne à cet effet, le cliché est réalisé directement dans la machine "Hybrid 90-2". Les changements automatiques des motifs à imprimer s'effectuent en une fraction de seconde. Ceci permet la réalisation directe et précise d'un motif à imprimer polychrome.

La "hybride 90-2" opère d'après le principe "V-DUO" éprouvé avec une taille de récipient encrier/encrier raclant de Ø 90 mm.

Ce concept de machines a largement été rendu possible par notre développement interne de la bande de clichés "micro-flex". Celle-ci fait preuve d'une qualité élevée de la gravure et d'une stabilité mécanique.

Le dispositif d'orientation positionne automatiquement les pièces à imprimer correctement pour la tampographie sur deux côtés

Aperçu détaillé: dispositif d'orientation

Comparaison

Hybrid Fabrication cliché par gravure laser	En comparaison - Fabrication cliché magnétique tramé
1 Étape préliminaire	1 Étape préliminaire
2 Préparation software laser	2 Fabrication film
3 Gravure cliché	3 Montage film
4 Impression	4 Insolation
-	5 Rinçage
-	6 Durcissage
-	7 Montage cliché
-	8 Réglage point de référence
-	9 Impression