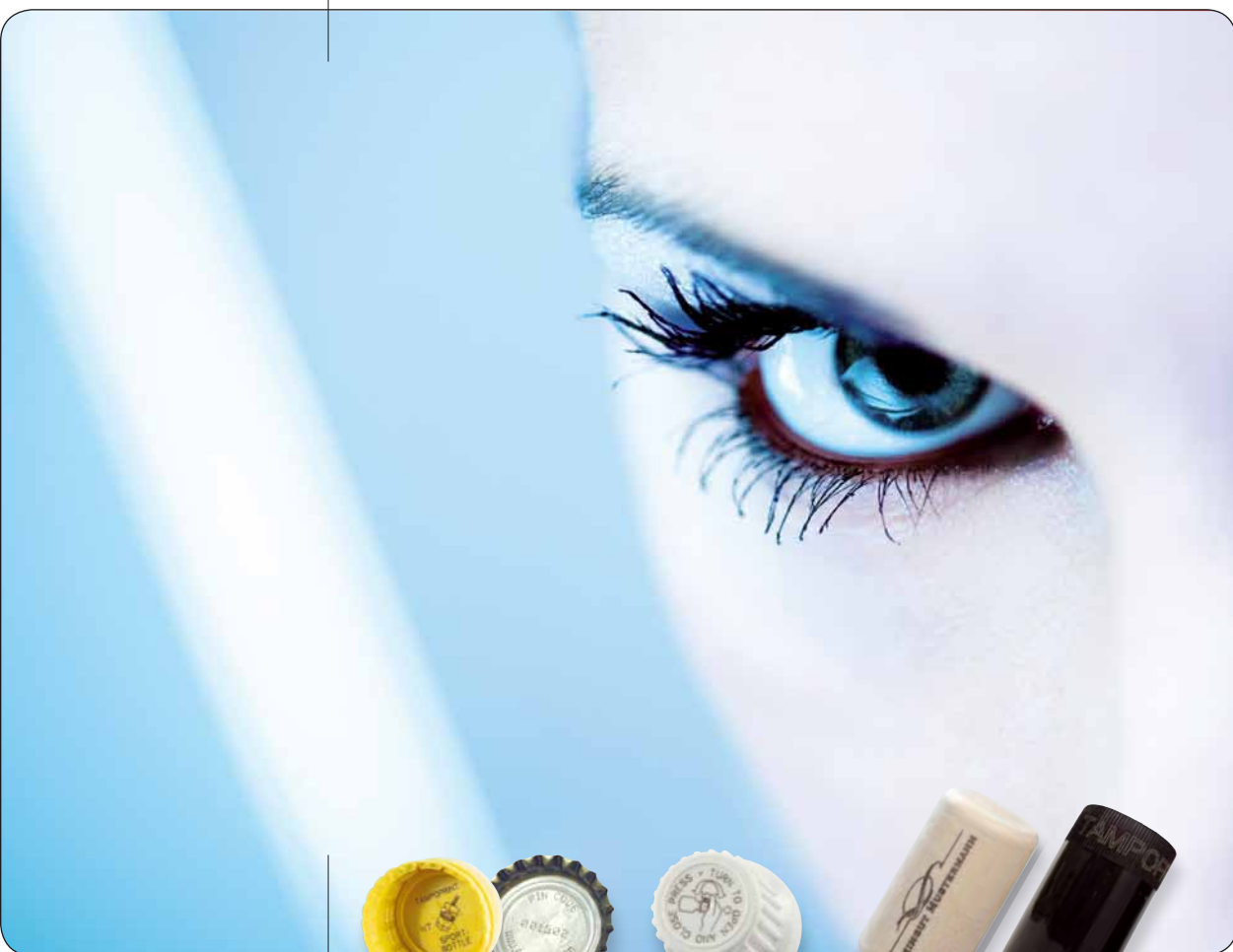


ALFALAS®

SERIE MOF



SISTEMAS LÁSER

SISTEMAS LÁSER, PROMOCIÓN & DISEÑO

technologies for your future
made in germany

ORIGINAL

TAMPOPRINT®

Máquinas de tampografía
ALFALAS® Sistemas láser
Automatizaciones

MOF-PROMO Tapones de plástico

■ Proceso patentado para promociones en la industria de bebidas



Img.: „MOF-Promo“ con cubierta abierta

Img.: Área de marcaje

Img.: Separación

Proceso patentado para un marcado por láser rápido y preciso del interior y superficie exterior de todo tipo de tapones para la industria de bebidas, p.e. marcado por láser para promociones. Producción de grandes cantidades a prueba de manipulaciones. Capacidad de producción de hasta 2.200 tapones marcados con láser por minuto. Alimentación y descarga de los tapones totalmente automática. La cantidad a marcar, así como la forma de los tapones son factores importantes para el rendimiento. En determinados casos, será necesario probar las propiedades del material. Gracias a su diseño compacto, el "MOF-Promo" se puede integrar en líneas de producción ya existentes para todo tipo de tapones de botella.

Datos Técnicos:

Artículo nº	41 09 00
Material	Tapones de plástico
Componente de láser	SK 96 / 98
Cabezal de láser	Nd:YAG
Diámetro de pieza	Ø mm hasta 45
Área de marcaje	Ø mm hasta 30
Capacidad de producción	pzs./min. hasta 2.200
Tensión de corriente	3/N/PE, 400 V
Consumo nom. de corriente	kW 7
Ancho	mm 2.010 (*2.600)
Alto	mm 1.580
Largo	mm 835
Peso	aprox. kg 800
Software	TP_mix
Clase de láser (según DIN EN 60825.1)	1
Conexión externa para unidad de succión	sí

*Brazo giratorio incluido

Opcionales:

- Alimentación para tapones de botella
- Función de monitorización con sistema de cámara
- Eje z manual
- Unidad externa de enfriamiento

MOF-PROMO Tapones corona

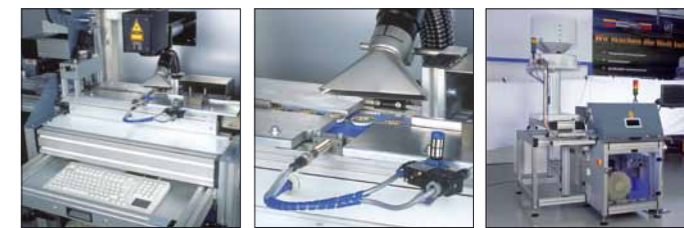
■ Línea totalmente automática para el marcado de tapones corona



Datos Técnicos:

Artículo nº	41 09 00
Material	Tapones corona
Componente de láser	SK 96 / 98
Cabezal de láser	Nd:YAG
Diámetro de pieza	Ø mm 32
Área de marcaje	Ø mm hasta 19
Capacidad de producción	pzs./min. hasta 1.800
Tensión de corriente	3/N/PE, 400 V
Consumo nom. de corriente	kW 7
Ancho	mm 2.010 (*2.600)
Alto	mm 2.765
Largo	mm 1.600
Peso	aprox. kg 1.200
Software	TP_mix
Clase de láser (según DIN EN 60825.1)	1
Conexión externa para unidad de succión	sí

*Brazo giratorio incluido



Img.: Área de trabajo

Img.: Detalle del área de trabajo

Img.: Vista general

La línea completamente automática para el marcado por láser de tapones corona se caracteriza por su diseño compacto y su posibilidad de integración en líneas de producción.

El software TP_mix, desarrollado específicamente para esta aplicación, permite el marcado de todas las variantes actuales. Desde simples logotipos al marcado con códigos.

Software TP_mix, un desarrollo de TAMPOPRINT® AG, que permite todos los procesos de seguridad necesarios (contraseñas, registros, etc.).

Opcionales:

- Alimentación para tapones corona
- Unidad externa de enfriamiento

MOF-CIRCUM LongCaps

■ Línea totalmente automática para el marcado/decoración de LongCaps (tapones alargados)



Img.: Área de marcaje

Img.: Detalle del área de marcaje

Img.: Separación

Línea totalmente automática para el marcado por láser / decoración de piezas rotativas simétricas (p.e., tapones alargados). El transporte se realiza por medio de una banda de segmentos con mandril de expansión. El marcado del contorno, libre de distorsiones, se lleva a cabo "On-The-Fly" sin paradas.

Datos Técnicos:

Artículo nº	41 99 99
Material	LongCaps (Tapones alargados) de plástico
Componente de láser	SK 96 / 98
Cabezal de láser	Nd:YAG
Diámetro de pieza	Ø mm 34
Área de marcaje	Ø mm 360°
Capacidad de producción	piezas/h hasta 20.000
Tensión de corriente	3/N/PE, 400 V
Consumo nom. de corriente	kW 10
Alimentación	sí
Ancho (incl. alimentación)	mm 6.200
Alto (incl. alimentación)	mm 2.450
Largo (incl. alimentación)	mm 1.800
Peso	aprox. kg 1.800
Software	TP_mix
Clase de láser (según DIN EN 60825.1)	1
Conexión externa para unidad de succión	sí

Opcionales:

■ Unidad externa de enfriamiento

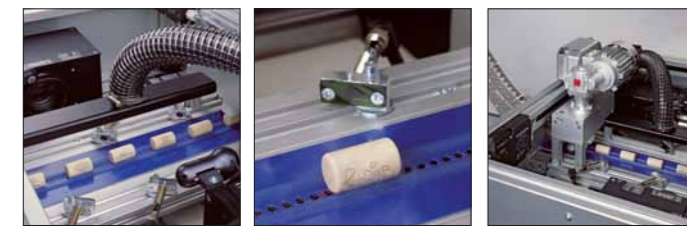
MOF-CORK Tapones de corcho sintético

■ Automatización de láser para el marcado de tapones de corcho para vino



Datos Técnicos:

Artículo nº	41 09 10
Material	Tapones de corcho sintético
Componente de láser	SK 2x 96 / 98
Cabezal de láser	Nd:YAG
Diámetro de pieza	Ø mm 22
Área de marcaje	Ø mm 30 x 18
Capacidad de producción	piezas/h hasta 10.000
Tensión de corriente	3/N/PE, 400 V
Consumo nom. de corriente	kW 14
Alimentación	sí
Ancho (incl. alimentación)	mm 1.950 mm
Alto (incl. alimentación)	mm 1.800 mm
Largo (incl. alimentación)	mm 1.000
Peso	aprox. kg 850
Software	TP_mix
Clase de láser (según DIN EN 60825.1)	1
Conexión externa para unidad de succión	sí



Img.: Área de marcaje

Img.: Detalle del área de marcaje

Img.: Separación

Proceso patentado para el marcado y decoración de tapones sintéticos para vino. Con el proceso de TAMPOPRINT® AG es posible decorar tapones de corcho sintético para vino con una alta velocidad de producción y calidad de marcado. Costos adicionales tales como tintas de impresión y clichés se eliminan. Los tapones de corcho sintético para vino son transportados a lo largo del cabezal de grabado y durante este paso son directa y permanente marcados con láser con logotipos o textos.

Opcionales:

■ Sistema de monitorización por cámara
 ■ Unidad externa de enfriamiento

Unidad externa de enfriamiento



img.: Unidad externa de enfriamiento
Art. N° 410053



img.: Unidad externa de enfriamiento
Art. N° 41 00 53

Datos Técnicos:

Artículo número	41 02 93	
Variación de tensión admisible e / frecuencia	400 V 3/N/PE/ 50 Hz	
Consumo nom. de corriente	max. kW	5,57
Corriente eléctrica	max. A	10,2
Capacidad de enfriamiento	aprox. 10,3	
Valor límite de temperatura ambiente	°C	min. +15, max. +45
Valor límite de la temperatura del agua	°C	min. +8, max. +25
Capacidad del depósito	aprox. litros	100
Nivel de ruido	max. dB(A)	58
Ancho	aprox. mm	735
Alto	aprox. mm	1.500
Largo	aprox. mm	926
Peso (vacío)	aprox. kg	190

Datos Técnicos:

Artículo número	41 00 53	
Variación de tensión admisible e / frecuencia	230 V 1/N/PE/ 50 Hz	
Consumo nom. de corriente	max. kW	3,68 (50 Hz) 3,74 (60 Hz)
Corriente eléctrica	max. A	18 (50 Hz) 14,1 (60 Hz)
Capacidad de enfriamiento	aprox. 7,4	
Valor límite de temperatura ambiente	°C	min. +15, max. +45
Valor límite de la temperatura del agua	°C	min. +8, max. +25
Capacidad del depósito	aprox. litros	40
Nivel de ruido	aprox. dB(A)	52
Ancho	aprox. mm	570
Alto	aprox. mm	1.146
Largo	aprox. mm	740
Peso (vacío)	aprox. kg	140

Referencias



Los clientes confían en TAMPOPRINT®

El "MOF-Promo" n° 50 fue fabricado en 2008



img.: Sala de montaje de sistemas láser de ALFALAS®



img.: Montaje final del "MOF-Promo"

Sede Central



TAMPOPRINT® construcción de maquinaria especial desde 1978



TAMPOPRINT® International Corporation, USA
Filial desde 1994
www.tampoprint.com



TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U., España
Filial desde 2000
www.tampoprint.es

Marcas de TAMPOPRINT® AG:



Agente/distribuidor:



TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
☎ +49 7150 928-0
Fax: +49 7150 928-400
E-Mail: info@tampoprint.de

"Ventes et Affaires Françaises"

☎ +49 7150 928-144
Fax: +49 7150 928-432
E-Mail: ventes@tampoprint.de
http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax: +1 772 778-8289
E-Mail: sales@tampoprint.com
http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
☎ +34 93 2327161
Fax: +34 93 2471500
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
http: www.tampoprint.es

ORIGINAL

TAMPOPRINT®

La reproducción de denominaciones de productos o marcas en este folleto no autoriza, pese a que no se haga mención específica de ello, a la suposición de que estos nombres o marcas puedan considerarse libres de uso de acuerdo con la ley de marcas, y por esa razón puedan utilizarse libremente por cualquier persona. Los respectivos propietarios siguen reservándose todos los derechos. Los productos TAMPOPRINT® se desarrollan continuamente de acuerdo con las más modernas innovaciones técnicas. Por tanto, las imágenes y descripciones no se consideran vinculantes. La fabricación de nuestras máquinas se basa en las Directivas de Máquina europeas actualmente válidas así como los estándares de producto europeos EN 1010 - 1 y EN 1010 - 2.

Reservado el derecho a realizar modificaciones! ©Copyright